

 **15H**

Accueil des participants

 **15h 30**

Le quorum étant atteint 160 votants (80 pouvoirs et 80 adhérents présents), l'assemblée générale est déclarée ouverte

- ✓ **Lecture De L'ordre Du Jour**
 - Bernard METZ
- ✓ **Nomination Secrétaire De Seance**
 - Lucienne OBADIA

✓ **Mot Du Président**

Bonjour à toutes et à tous, et tout d'abord un grand merci pour votre présence.
Merci aussi aux absents qui nous ont transmis leur pouvoir en signe de soutien à notre club.

- ✓ **Présentation Du Conseil D'administration**
 - Intervention Lucienne OBADIA

Comme le veut la coutume et quels que soient les lieux sous lesquels se déroule notre A.G.O. nous vous présentons les membres du bureau .

Ce bureau était composé cette année de 11 membres : 5 femmes et 6 hommes une personne manquante suite à une démission mais que nous allons remplacer pour retrouver une équipe de 12 personnes comme prévu.

- ❖ Notre président Bernard METZ
- ❖ Notre vice-présidente Catherine LAPONCHE
- ❖ Notre seconde vice- présidente Maguy STEFANI
- ❖ Notre trésorière Jocelyne CHEVALIER
- ❖ Membres du C.A.
 - Denise KLEMENT ,
 - Lucienne OBADIA,
 - André FREDJ,
 - José GOMES ,
 - Jean Pierre LEMAIRE,
 - Helmut BRIDIER,
 - Claude LURASCHI.

A cela nous devons ajouter la fidèle présence à nos côtés d'Alban ARNAUD qui nous apporte une grande aide.

✓ **Rapport Moral**

Intervention de Maguy STEFANI

- Conférences Visites :
- Soirées Festives :
- Sorties :

Une année pour laquelle nous avons enregistré une baisse de participation.
Soit 539 participants.

Pas De Vote Du Rapport Moral
Nous passons à la lecture du rapport financier

✓ **Rapport Financier**

Intervention de Jocelyne CHEVALIER

- a) Les recettes de l'année en provenance des CE et des cotisations

Les dépenses pour frais de structure sont d'un montant de 9 363 euros.
Présentation des différents tableaux (à disposition pour ceux qui le souhaitent).

Vote du rapport financier

- Pas de vote contre
- Pas d'abstention

Le rapport financier est adopté à l'unanimité

✓ **Présentation du budget prévisionnel 2013/2014 :**

Vote du budget prévisionnel

- Pas de vote contre
- Pas d'abstention

Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité

Merci à Jocelyne CHEVALIER pour sa bonne gestion.

✓ **Cotisation annuelle**

Pour 2014 le montant de la cotisation reste inchangé soit : 40€

- vote du montant de la cotisation
- Pas de vote contre
- Pas d'abstention

Tarif cotisation approuvé à l'unanimité

✓ **Appel A Candidature**

Il s'agit d'un appel a candidature pour le remplacement de Jean BLARRE démissionnaire (reste du mandat= 2ans).

Pas de candidature mais propositions pour aide ponctuelle.

✓ **Renouvellement Mandat**

3 membres du bureau ont renouvelé leur mandat:

- Lucienne OBADIA ,
- Jean Pierre LEMAIRE
- Helmut BRIDIER

Délibération mise au vote

Vote approuvé a l'unanimité

✓ **Communication**

- Intervention André FREDJ

Le lien

Après réflexion nous avons souhaité vous consulter pour un envoi systématique a tous les adhérents cela ayant un certain cout (papier, impression et frais d'envoi)

Nombreux d'entre vous souhaitent garder ce support de communication au rythme de 3x par an.

Catherine LAPONCHE demande un vote

Conclusion

le lien sera sur le site internet, les internautes souhaitant le recevoir sur papier en feront la demande

Non internautes maintien de l'envoi papier.

✓ **Les Brèves**

Information des récents événements.

○ **Site Internet**

Disponible pour consultation par tous les adhérents via le code d'accès.

○ **Plaquette**

Après réflexions il nous semble nécessaire de changer la présentation de notre club via ce support de communication

Une commission sera mise en place pour travailler sur ce sujet.

Nous renouvelons nos remerciements à l'équipe précédente.

○ **Mutuelle**

Jean Pierre LEMAIRE

Beaucoup d'interrogations sur ce sujet gros travail mais toujours à l'étude des différentes propositions.

un grand merci et un grand bravo pour lui.

○ **Relation Groupe
Fondation F.BOUYGUES**

Intervention Bernard METZ

Belle évolution de parrainage 7 membres des B.TONIC'S ont rejoint la fondation.

○ **Rencontre D.R.H.**

Intervention Denise KLEMENT

Relations permanentes et mises à jour constantes assurées par Denise KLEMENT qui agit efficacement en compagnie d'autres membres du bureau.

○ **G.F.C. et filiales**

Toujours d'actualité pour ouverture province.

○ **U.F.R.**

Intervention Maguy STEFANI

Représentation par le biais des députés et dans les départements par les conseillers généraux
Abonnement à la revue cout de 650 euros annuel pour 4x par an.

Divers questions sur ce sujet

Mise en ligne sur le site internet (Michel JOHNER)

Questionnaire adressé aux adhérents pour maintien de l'envoi (Michele LORY)

Soutenir U.F.R. pour la défense des retraités (Jacqueline THONON LEROUX)

○ **Projets Et Activités 2013/2014**

Intervention Maguy STEFANI

- 19 ACTIVITES prévues
- Soirée Opera Bastille
- Visites et conférences complètes pour la totalité du programme.
- Sorties A Theme

Intervention Catherine LAPONCHE

Nombreuses propositions voir le catalogue (catalogue qui représente un gros travail)

- Soirees Festives
 - Soirée théâtre 12 décembre
 - Journée surprise du 04/01/2014

○ **Visites De Chantier**

Intervention José GOMES

VELODROME

PHILARMONIQUE A PARIS

○ **Projets Voyages 2013 /2014**

Intervention Catherine LAPONCHE

Séjours courte durée :

- Thalasso à BENODET
- Golf de Naples
- AGO 2013
- MONTENEGRO du 28 /09/14 au 05/10/14
- CHINE Route de la soie
- AGO 2015
- PROJET a venir pour les 20 ans du club

✓ **Questions Diverses**

- La parole est donnée aux adhérents présents dans la salle.
- Diverses propositions de visite et suggestion de lieu pour l'AGO de 2015
- Il n'y a plus de question.

✓ **L'A.G.O. est déclarée clôturée à 17h.20**